



1К-МС-антикоррозионный герметик

Области применения

- антикоррозионная защита срезов алюминиевых профилей
- уплотнение различных соединений под острым углом и стыковых швов, например при производстве алюминиевых строительных элементов
- Применение для поклейки и уплотнения в различных областях промышленности

Особые свойства

- Очень низкая эмиссия*
- наносится просто, например, с помощью поролонового валика или шпателя
- эластичный клеевой шов
- тиксотропный, не капает
- не содержит растворителей
- не вспенивается
- заполняет швы
- малая степень усадки
- не оказывает отрицательного воздействия на поведение параллельно применяемых клеевых составов при отверждении
- Способность компенсировать расширение различных материалов
- хорошая стойкость к атмосферным воздействиям при наружном применении
- хорошая стойкость к ультрафиолету
- Возможность повторного покрытия с применением различных лакокрасочных систем
- допускает последующее нанесение порошковых покрытий

Сертификаты/протоколы испытаний

ILAK, Institut für Lackprüfung

Испытание в солевой камере согласно DIN EN ISO 9227

Протокол испытаний №: 9-5-18/1

GEV

*согласно критериям GEV отнесен к классу EMICODE EC1^{PLUS}

Номер лицензии: 7871



Французский класс эмиссии летучих органических соединений: A+

Технические характеристики

Основа	1-компонентный влагосшиваемый силантерминированный полимер
Цвет в отвержденном состоянии	белый
Плотность согласно EN 542 при +20 °C	прибл. 1,44 г/см ³
Твердость по Шору согласно DIN 53505	прибл. 30 по Шору А
Вязкость по вискозиметру «плоскость-плоскость» (2 s ⁻¹) при +25 °C	прибл. 230 000 мПа.с
Относительное удлинение согласно DIN 53504	прибл. 500 %

Industrieverband
Klebstoffe e.V.



1К-МС-антикоррозионный герметик

Время образования пленки — без добавления влаги при +20 °С, 50 % отн. вл., наносимое количество 500 мкм — ПЭ/ПВХ	прим. 15 мин**
Водонепроницаемость после приложения динамической нагрузки (SS 818141) и после приложения климатической знакопеременной нагрузки	высота водяного столба 140 мм
Скорость отверждения при +20 °С, 50 % отн. вл.	прибл. 4 мм в 24 ч
Время отверждения при +20 °С, 50 % отн. вл. до достижения конечной прочности	прибл. 7 суток
Диапазон рабочих температур	от -40 °С до +100 °С
Последующая порошковая покраска после достижения окончательной прочности	20мин/до +180 °С
Температуры применения Клей и субстраты	от +5 °С до +30 °С
Предел прочности при растяжении и сдвиге согласно DIN EN 1465, алюминий/алюминий, шов 0,2 мм, при +20 °С	са. 2,0 N/mm ²

**Время образования пленки изменяется после изготовления прим. 15 мин в процессе хранения прим. на 30 мин.

Общая информация

При повышенной влажности воздуха или после орошения массы водой время образования пленки значительно сокращается.

Время образования пленки, время соединения, а также необходимое время выдерживания под давлением и время последующей обработки могут быть точно определены только путем собственных испытаний, т. к. эти параметры зависят от специфики материала, температуры, наносимого количества, влажности воздуха, влажности материала, толщины клеевого слоя, давления прижима и прочих факторов. Дополнительно к указанным ориентировочным значениям пользователь должен предусмотреть соответствующие запасы надежности.

Подготовка

Перед применением необходима акклиматизация продукта.

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными.

Склеивание

Масса наносится с обеих сторон чистых обрезанных кромок алюминиевых профилей.

Детали необходимо соединить друг с другом в течение времени образования пленки.

После соединения детали фиксируются/прижимаются друг к другу до достижения необходимой функциональной прочности.

Излишки массы следует удалить, пока она не затвердела.

Важные замечания

Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях!

Наши инструкции по применению, указания по обработке, характеристики продуктов и прочие технические данные носят общий характер; они описывают только свойства наших продуктов на момент их производства и не представляют собой никаких гарантий в смысле, заложенном в параграф 443 Гражданского кодекса ФРГ. **Так как каждый продукт имеет свое назначение, а условия его применения (параметры обработки, свойства материалов и т. д.) могут быть самыми разными, пользователь должен провести собственные испытания продукта.** Наши бесплатные письменные или устные консультации и проведенные исследования не могут быть рассмотрены в качестве юридических обязательств.

Обратите внимание на паспорт безопасности продукта!





1К-МС-антикоррозионный герметик

Очистка

Для удаления свежей, не затвердевшей массы с поверхностей и инструмента используйте очиститель COSMO® CL-300.150.

Удалить затвердевшую массу можно только механически.

Хранение

Оригинальную тару следует хранить плотно закрытой при температуре +15 °С до +25 °С, не допуская попадания прямых солнечных лучей.

При соблюдении стандартных сроков перевозки разрешается транспортировать продукт при температуре -30 °С до +35 °С.

Срок хранения в невскрытой оригинальной таре: 12 месяцев.

В течение времени хранения вязкость продукта увеличивается.

Форма поставки

ПЭ-еврокартридж 310 мл, масса нетто: 440 г

Тара другой емкости - по запросу.



Industrieverband
Klebstoffe e.V.